



Ficha Técnica Tablero StyleLite TruMatte

El tablero laminado StyleLite TruMatte cumple con las normas AS/NZS 4386.1 para ensamblado de cocinas domésticas respecto a la Apariencia, Nivelación, Substrato de Madera y el Sistema Adhesivo de Pegado. La más alta calidad en tableros de alto brillo, que permiten el acabado perfecto

Características

- Disponible en varios colores TruMatte: Arctic (blanco), Ash (gris claro), Graphite (gris oscuro metalizado), Carbon (negro)
- Sustrato MDF RH de 16mm, con alta resistencia a la humedad y cero formaldehidos (Carb 2/ E0)
- Cara: Lámina StyleLite TruMatte en 3 capas ABS/PMMA de 0,8 mm de espesor, muy resistente y durable y de alta resistencia UV, por una o ambas caras.
- Trascara (versión una cara): Lámina texturada de ABS de 0,7mm de espesor en el mismo color de la cara.

Ventajas del Producto

- Tecnología en la Lámina Acrílica **TruColor**, que asegura máxima consistencia en color, lisura perfecta y alta resistencia uv (10 años de garantía). Superficie higiénica, antiadherente evita la acumulación de moho, bacterias, jabón y calcio. ningún compuesto orgánico volátil (VOC) es producido en el proceso de fabricación.
- Resistente al micro rayado y abrasión; fácil de limpiar y mantener a diferencia de la mayoría de las melaminas mate; acabado de superficie suave como la seda con alta resistencia a las huellas dactilares; el acabado mate más uniforme disponible

Principales Aplicaciones

- Puertas y laterales de muebles de cocina y vanitorio
- Mobiliario para oficinas
- Muebles para locales comerciales



BUILDING
PRODUCTS
DIVISION



Recomendaciones

- Producto de uso interior.
- No retirar la lámina protectora hasta que se instale el mueble.
- Usar los tapacantos TruMatte de ABS EGR de 1mm espesor y 23 mm de ancho. Pegarlos con adhesivo EVA hot melt o PUR. No usar tapacantos de PVC ni adhesivos a base de solvente
- Para cortar, colocar el tablero con la cara hacia arriba en una dimensionadora horizontal, y hacia la base, en una dimensionadora vertical. La máquina deberá idealmente tener un incisor y un disco de 3 a 5 dientes por cm.
- Para rutear, usar una herramienta con filos de carburo de tungsteno a una velocidad de 20.000 RPM y una velocidad de avance de 10 a 15m/min.
- Para perforar, usar brocas de acero rápido o carburo de tungsteno con puntas con ángulos de 110° a 130°. Operar a velocidades lentas a medias para no sobrecalentar el material.

Limpieza

Uso Correcto

- ✓ Limpieza con paño de microfibra húmedo
- ✓ Limpieza con gamuza húmeda
- ✓ Pulidor Novus n° 1 usado frecuentemente
- ✓ Jabón y detergente no abrasivos
- ✓ Agua caliente

Uso Incorrecto

- ✗ Toalla de papel
- ✗ Paño seco en ningún momento
- ✗ Cepillos, estropajos, raspadores
- ✗ Limpiadores abrasivos
- ✗ Diluyentes o etil alcohol desnaturalizado

- Puede usarse alcohol Isopropílico. Evitar solventes fuertes como diluyente Duco u otros.

Almacenamiento

- Almacenar los tableros en forma horizontal y elevada del piso por soportes espaciados a no más de 20 cm del borde del tablero y 70 cm entre sí. Si se almacenan verticalmente, hacerlo en un número pequeño siempre y cuando, éstos se encuentren asegurados en su posición.
- Almacenar bajo techo en lugares ventilados, frescos, secos y que no estén expuestos al sol.
- No deslizar los tableros unos sobre otros para evitar que se rayen.
- Proteger los paquetes para evitar la suciedad y cambios bruscos de humedad.



Dimensiones

Dimensiones			Densidad promedio kg/m ³	Tolerancias				Peso tablero kg/m ²
espesor mm	largo m	ancho m		espesor mm	largo m	ancho m	diagonal mm	
18	2,70	1,20	740	-/+ 0,5	-2/ +10	-2/ +5	<3	11

Propiedades de la hoja StyleLite

Propiedades	Especificación - Hoja de Alto Brillo	Método Testeo
Peso Específico	1,09	ASTM D792
Absorción de Agua	<0.5%	ASTM D570
Dureza de Superficie	3H - 4H	Dureza de Lápiz
Temperatura de Distorsión de Calor	85°C [185°F]	ASTM D648
Temperatura de Servicio	70°C [158°F]	Continuo
Resistencia a la Combustión	94HB	UL 94
Nivel de Brillo	90GU	Visto a 60°
Masa 1mm	1,08kg/m ² [25 $\frac{1}{8}$ lb/ft ²]	n/a
Tensión Superficial en el lado del Encolado	50	Dinas
Fuerza de Pegado	100N (25 Nm)	AS/ NZS 4266.28
Solidez de la Superficie	1,25 MPa (0,9 MPa min)	AS/NZS 4266.7
Resistencia a la Abrasión	< 1.0% pérdida de brillo	500 ciclos
Resistencia a las Manchas	Sin efecto	AS/NZS 4266.25
Resistencia al Vapor	Sin cambio después de 30 min	AS/NZS 4266.23
Resistencia al Agrietamiento	Sin efecto	AS/NZS4266.24
Resistencia al Calor seco	Sin pérdida de brillo o cambio de color	AS/NZS 4266.26